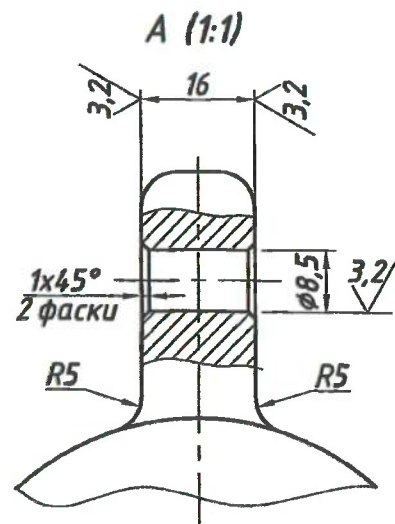
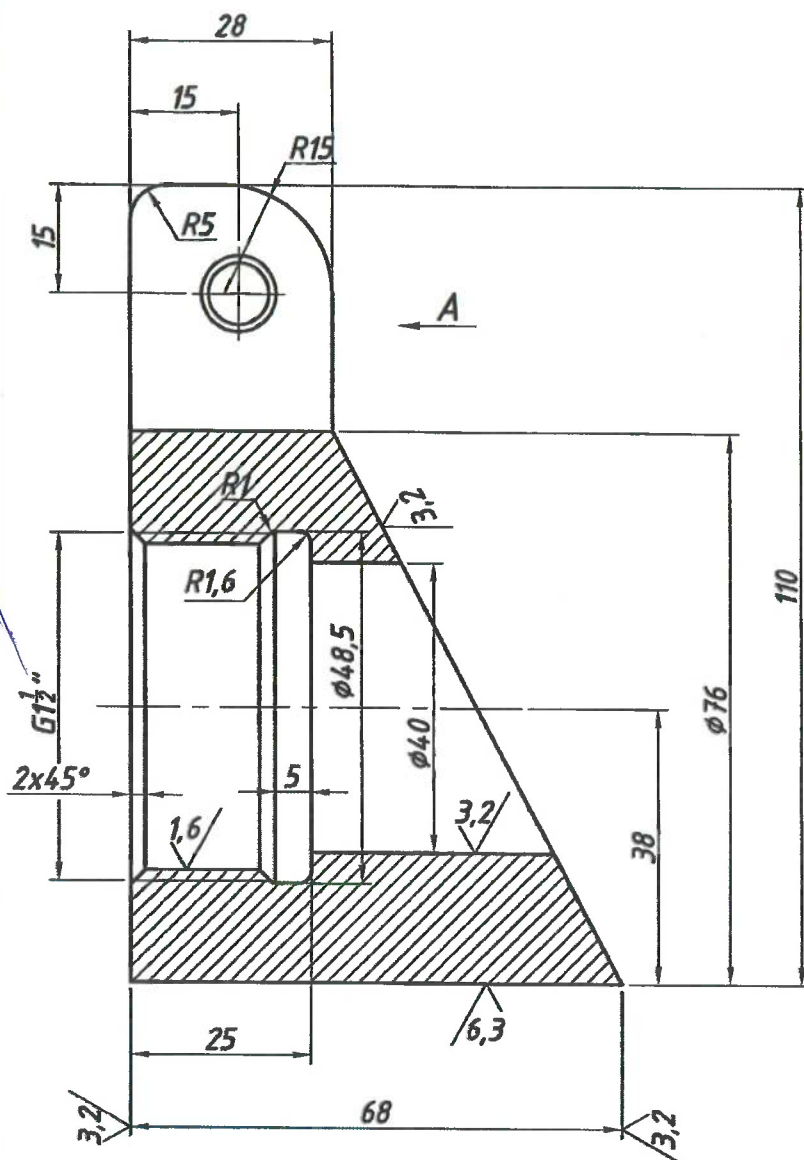


Формат А4	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-----------	--------------	----------------	--------------

Соттисово:  
2 А.А. Войцехов  
22.11.2022

667E1

✓✓



## Примечания :

1. Данный лист рассматривать совместно с л.2.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных IT14/2.
3. Острые кромки притупить.
4. Точность отливки 10-9-9-9 по ГОСТ 26645-85.
5. Неуказанные литейные радиусы 2+3 мм.

ОРИГИНАЛ

Коксовый цех

13499

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Филичев			XI.2020
Проверил	Меркулова			XI.2020
ГИП	Синенко			XI.2020
Нач. ПСО	Супрун			XI.2020
Н.контр	Меркулова			XI.2020
Рисов. прр	Меркулова			XI.2020

Наблюдательный глазок  
в регенератор.  
Корпус

Лит. Масса Масштаб

И

1,15

1:1

Лист 3

Листов

Чугун ЖЧХ 1 по ДСТУ 8851:2018

ЧАО "ЮЖКОКС"  
г.Каменское

Согласовано:

= А.А. Войсков 2  
22.11.2021г.

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

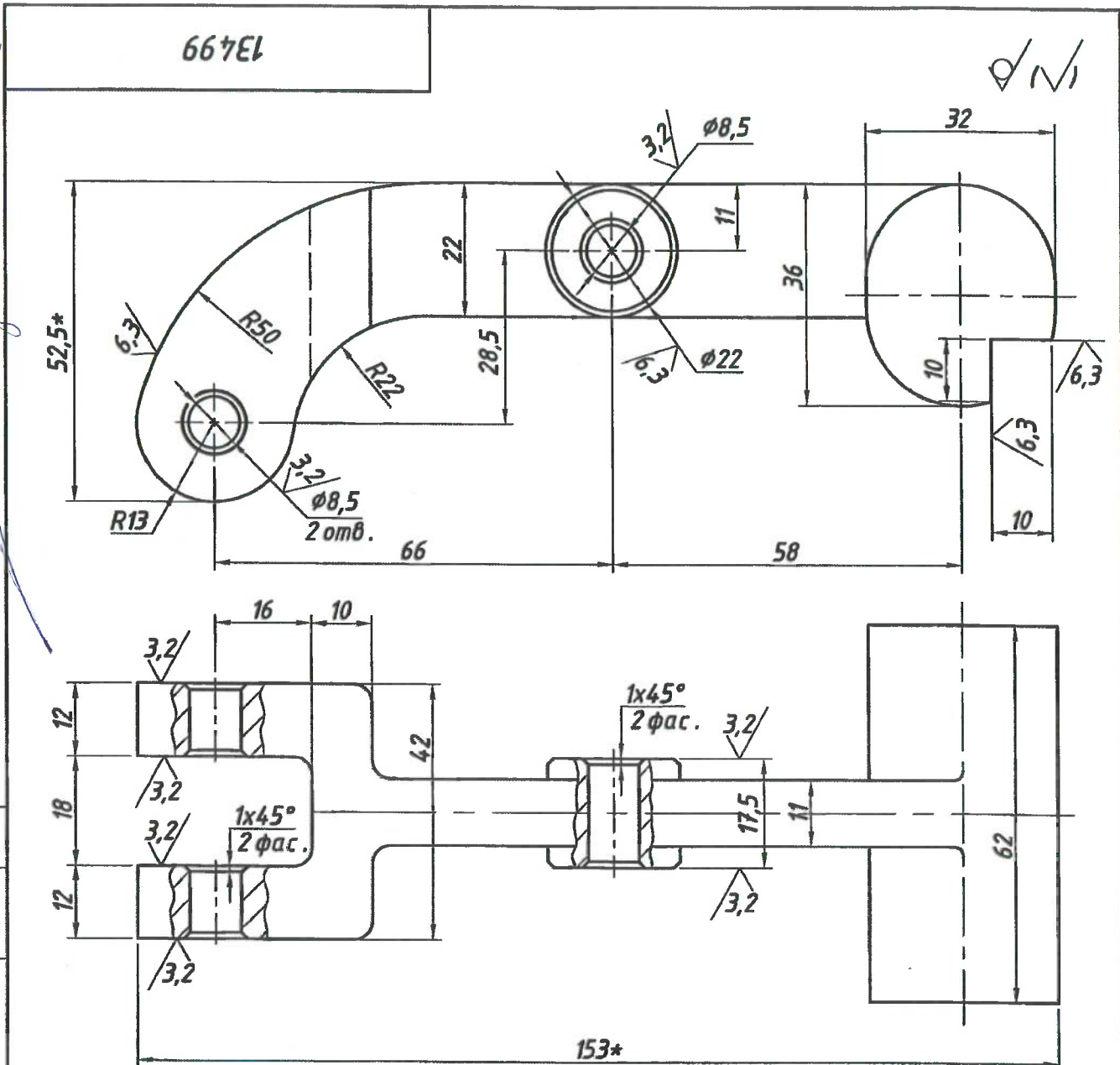
Формат А4

Инв. № подл.

Согласовано  
И.И. Пискарев  
И.И. ПискаревИ.И. Пискарев  
И.И. Пискарев



Согласовано  
Нач. цех  
Менеджер цех  
И.А. Моска  
В.А. Бурмачев



### Примечания :

1. Данный лист рассматривать совместно с л.2.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров :  
отверстий H14, валов h14, остальных IT14/2.
3. Острые кромки притупить .
4. \*Размеры для справок (уточнить).
5. Точность отливки 9-8-10-10 по ГОСТ 26645-85
6. Неуказанные литейные радиусы 2+3 мм.

ОРИГИНАЛ

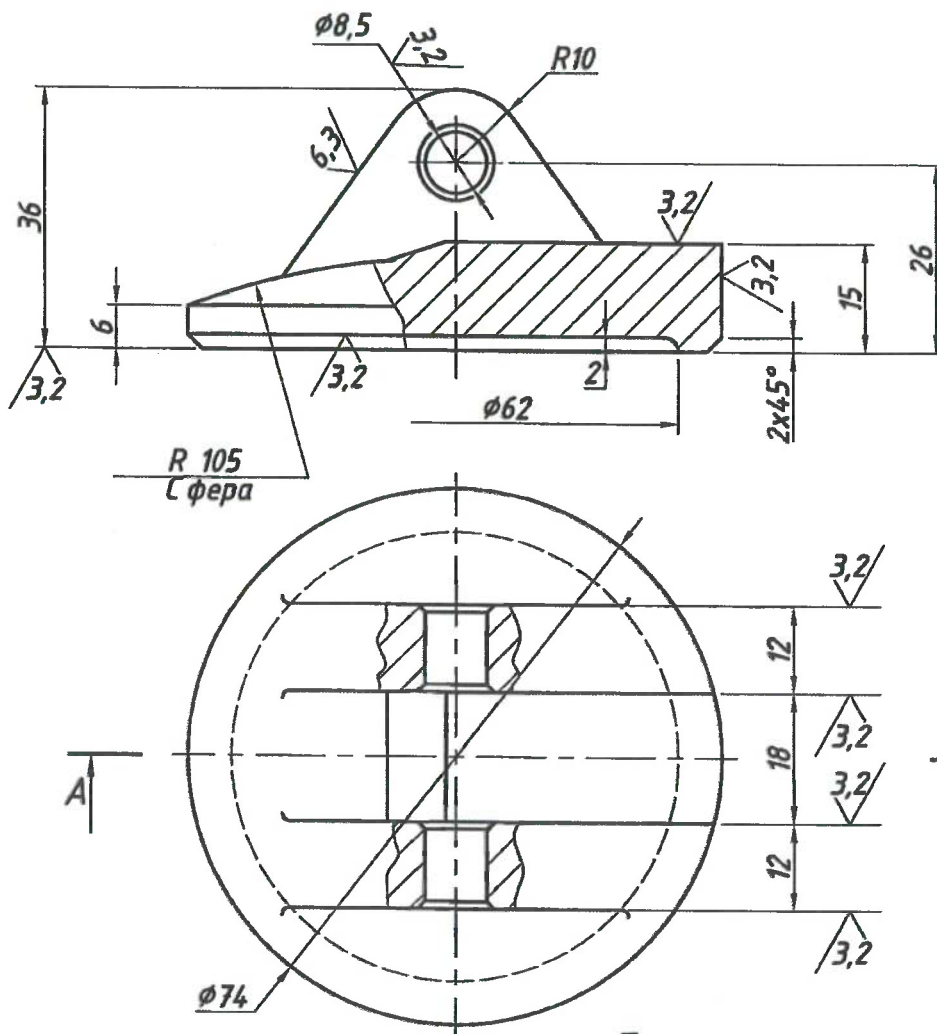
Коксовый цех				13499		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Филичев			XI.2020	И	0,70
Проверил	Меркулова			XI.2020		1:1
ГИП	Синенко			XI.2020	Лист 4	Листов
Нач. ПСО	Супрун			XI.2020	ЧАО "ЮЖКОКС" г.Каменское	
Н.контр.	Меркулова			XI.2020		
Рук. пр.	Меркулова			XI.2020		

Согласовано: *В.А. Бурмачев*  
22.11.2021г.

667EI

✓(✓)

A-A



## Примечания:

1. Данный лист рассматривать совместно с л.2.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных IT14/2.
3. Острые кромки притупить.
4. Точность отливки 10-10-9-9 по ГОСТ 26645-85.
5. Неуказанные литейные радиусы 2÷3 мм.

ОРИГИНАЛ

Коксовый цех

13499

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Филичев	<i>Филичев</i>	ХЛ2020
Проверил		Меркулова	<i>Меркулова</i>	ХЛ2020
ГИП		Синенко	<i>Синенко</i>	ХЛ2020
Нач. ПСО		Супрун	<i>Супрун</i>	ХЛ2020
Н.контр.		Меркулова	<i>Меркулова</i>	ХЛ2020
Рук. пр.		Меркулова	<i>Меркулова</i>	ХЛ2020

Наблюдательный глазок  
в регенератор.  
Крышка

Лит. Масса Масштаб

И

0,30

1:1

Лист 5 Листов

Чугун ЖЧХ1 по ДСТУ 8851:2018

ЧАО "ЮЖКОКС"  
г.Каменское

М-р ООО "КХС" = Водяных АА =  
22.11.2021г

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Формат А4

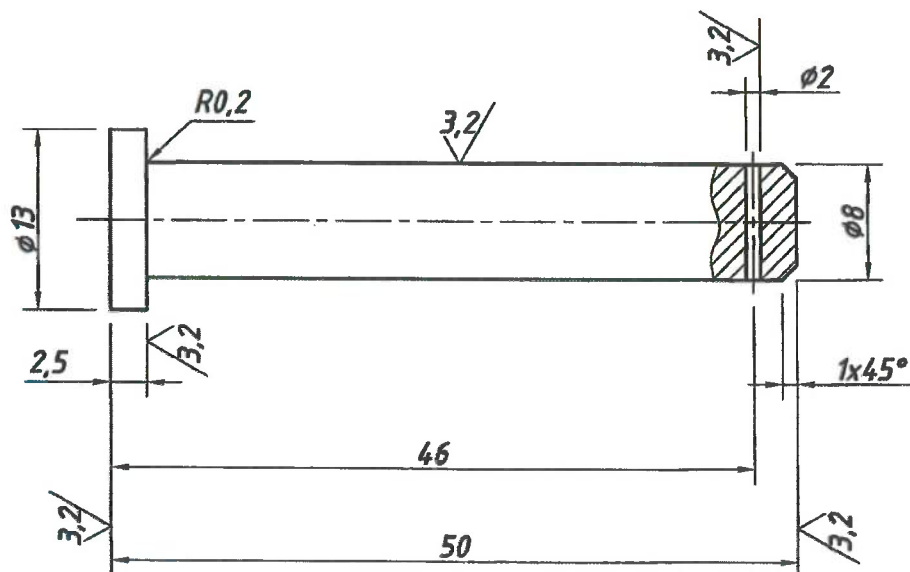
Инв. № подл.

Составлено: А.А. Моска  
Нар. КС  
Меркулова

22.11.2021г

667E1

12.5/ (✓)

Примечания:

1. Данный лист рассматривать совместно с л.2.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных IT14/2.
3. Острые кромки притупить.

ОРИГИНАЛ

Коксовый цех

13499

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Филичев		XI.2020
Проверил		Меркулова		XI.2020
ГИП		Синенко		XI.2020
Нач. ПСО		Супрун		XI.2020
Н.контр.		Меркулова		XI.2020
Рук. пр.		Меркулова		XI.2020

Наблюдательный глазок  
в регенератор.  
Ось

Лит. Масса Масштаб

И 0,02 2:1

Лист 6 Листов

Всг 3 по ДСТУ 4484:2005

ЧАО "ЮЖКОКС"  
г.Каменское

М.Р.Кохан з.А.А. Водичев =  
22.11.2021г

Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Формат А4

Инв. № подл.

Составлен: А.А. Маслак  
Изд. КС  
Начальник КС: Д.А. Бурмачев 22.11.2021г